

POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

Strojní vybavení a zkušenosti umožňují firmě Kuhn-Edelstahl nabízet zákazníkům odstředivě lité odlitky již opracované přesně podle předložené výkresové dokumentace včetně požadovaného tepelného zpracování a rozsahu zkoušení.

Pro případy kdy dochází u pracovní části vyráběných dílů k vysokému namáhání na otěr a současně je kvůli snadné opracovatelnosti a možnosti svařování požadována měkká a houževnatá jejich nosná část, nabízí se jako řešení odlitek vyrobených ze dvou vrstev materiálu rozdílných vlastností. Praktické provedení spočívá v kompaundním lití, kdy se vnější nebo vnitřní vrstva odlévá z otěruvzdorného materiálu o síle > 5 mm a zbylý profil z materiálu „měkkého“ a houževnatého. Pro tyto případy nabízí Kuhn zvláštní, proti otěru a korozi odolné materiály, dosahující tvrdost 50 až 65 HRC.

Právě pro potravinářský průmysl vyvinul Kuhn ve spolupráci s renomovanými vysokými školami řadu zvláštních materiálů pro individuální řešení požadavků na otěruvzdornost, korozní odolnost, optimální opracovatelnost, minimální rozměrové změny a houževnatost.

POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

Materiály

KOROZIVZDORNÉ A KYSELINOVZDORNÉ OCELI

- **Feritické a martenzitické**
 - standardní jakosti
 - martenzity s nízkým obsahem C – „měkké“
 - martenzity s nízkým obsahem C – vytvrditelné
- **Duplexní oceli**
 - LC-duplexní oceli (low carbon)
 - HC-duplexní oceli (high karbon)
 - super-duplexní oceli
- **Austenity**
 - bez Mo
 - s 2-3 % Mo
 - s 3-4 % Mo
 - s 4-6 % Mo
 - austenity se zvýšeným obsahem Si
 - plně austenitické speciální oceli



OTĚRUVZDORNÉ OCELI

- Litina legovaná chrómem
- Austeniticko-karbidická tvrdá litina
- Feriticko-karbidická tvrdá litina

SLITINY NA BÁZI NIKLU

BIMETALICKÉ ODLITKY

Výrobní hranice

Minimální vnější průměr
60 mm

Maximální vnější průměr
1500 mm

Maximální odlévaná hmotnost
3,8 t (v závislosti na tloušťce stěny)