

# OTĚRUVZDORNÉ DÍLY A LOŽISKA

## Oceli Kuhn pro ložiska

Pro kluzná ložiska se používají odstředivě lité odlitky z austenitických nebo speciálních ocelí.

## Oceli pro díly odolávající otěru

Oceli používané pro výrobu dopravníkových válečků v tryskačích musí pokud možno co nejdéle odolávat otěru. Proto se zde kladou vysoké nároky na tvrdost použitého materiálu, kterou lze zaručit do 64 HRC.

## Vysoká tvrdost a přesto zaručená svařitelnost

Co se může zdát rozporné, má v jednotlivých případech řešení použije-li se bimetalický (kompaundní) odlitek. Na nosný houževnatý materiál se vně nebo zevnitř odstředivě nalije otěruvzdorná vrstva v tloušťce několika milimetrů. Takto je možno splnit požadavky na houževnatost nebo svařitelnost příslušného dílu jako celku.

Materiály odolávající otěru a současně korozi jsou silnou stránkou firmy Kuhn. Pro tyto účely firma Kuhn nabízí jak standardní, tak řadu speciálních materiálů pro řešení zvláštních požadavků zákazníků.

Firma pružně reaguje i na mimořádné požadavky zákazníků, které se týkají např. dodacích lhůt. V konkrétních případech se může jednat o dodávky ve zkrácených lhůtách např. vytvořením skladové zásoby požadovaných výrobků u výrobce nebo konsignačního skladu u odběratele.

# OTĚRUVZDORNÉ DÍLY A LOŽISKA

## Materiály

### LITINA

- Legovaná litina
- Austenitická litina

### OCELI K ZUŠLECHŤOVÁNÍ

### ŽÁROPEVNÉ OCELI

### KOROZIVZDORNÉ A KYSELINOVZDORNÉ OCELI

- **Feritické a martenzitické**
  - standardní jakosti
  - martenzity s nízkým obsahem C – „měkké“ martenzity
  - martenzity s nízkým obsahem C – vytvrditelné
- **Duplexní oceli**
  - LC-duplexní oceli (low carbon)
  - HC-duplexní oceli (high carbon)
  - super-duplexní oceli
- **Austenity**
  - austenity bez Mo
  - austenity s 2-3 % Mo
  - austenity s 3-4 % Mo
  - austenity s 4-6 % Mo
  - austenity se zvýšeným obsahem Si
  - plně austenitické speciální oceli

### OTĚRUVZDORNÉ OCELI

- **Manganová ocel**
- **Nástrojové oceli**
  - pro práci za studena
  - pro práci za tepla
  - oceli rychlořezné
- **Litina s chrómem**
  - austeniticko-karbidická tvrdá litina
  - feriticko-karbidická tvrdá litina

### SLITINY NA BÁZI NIKLU

### SLITINY NA BÁZI KOBALTU

- Otěruvzdorné slitiny
- Žárovzdorné slitiny

### BIMETALICKÉ ODLITKY

## Výrobní hranice

Maximální vnější průměr  
**1200 mm**

Maximální odlévaná hmotnost  
**3,8 t** (v závislosti tloušťce stěny)