

# DOPRAVNÍKOVÉ VÁLEČKY, OCELOVÉ VÁLCE A VÁLCE Z KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ PRO HUTĚ A OCELÁRNY

V zařízení pro kontinuální odlévání oceli se např. používají lité válce jak s jednoho druhu materiálu, tak i válce bimetalické (vnější povrch odlitku tvoří jiný materiál než vnitřní nebo naopak). V tomto zařízení jsou jak vodící válečky umístěné v horních segmentech tak transportní válečky ve spodních segmentech, vystaveny tepelnému i mechanickému namáhání. Odstředivě lité válce zde vykazují vysokou životnost a provozní jistotou.

Spolehlivost uvedených válců se osvědčila jak u blokového tak bramového kontilití, stejně jako v zařízení pro odlévání tenkých bram následně kontinuálně válcovaných.

Ve válcovnách plochých výrobků za tepla i za studena se z odlitků firmy Kuhn vyrábějí bubny pro navíjení hotového vývalku. Speciální materiály, částečně vyvíjené ve spolupráci se zákazníky, vykazují vysokou odolnost vůči působícímu mechanickému namáhání otěrem a také vůči korozi. V moderních provozech pro pozinkování pásů se používají kompletně opracované bubny, které slouží jako vratné a vodící válce. Odstředivě lité trubky slouží též jako válečková lože v agregátech pro tepelné zpracování např. hutních polotovarů.

Schopnost flexibilně dodávat výrobky v kompletních celcích připravených k montáži, oceňují zákazníci Kuhn zejména při odstraňování výrobních poruch, výměně havarovaných dílů nebo konstrukci nového zařízení. Přesné vedení výrobních a logistických procesů při odlévání a následném zpracování odlitků a také zkušenosti firmy Kuhn při volbě vhodných materiálů, zajišťují stálou kvalitu výrobků a jejich spolehlivost.

Pokračování na straně 2 >



# DOPRAVNÍKOVÉ VÁLEČKY, OCELOVÉ VÁLCE A VÁLCE Z KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ PRO HUTĚ A OCELÁRNY

## Materiály

Výrobky firmy Kuhn splňují veškeré požadavky na lité materiály podle německých a mezinárodních norem. Výrobní program Kuhn zahrnuje i materiály vyráběné podle individuálních předpisů zákazníků a materiály pocházející z vlastního vývoje.

## Výrobní hranice (neplatí pro výrobky bimetallické)

Maximální průměr  
**1500 mm**

Maximální odlévaná hmotnost  
**3,3 t** (v závislosti tloušťce stěny)

### OCELI K ZUŠLECHŤOVÁNÍ

### OCELI ŽÁROPEVNÉ

### OCELI KOROZIVZDORNÉ A KYSELINOVZDORNÉ

- **Feritické a martenzitické**
  - standardní
  - martenzity s nízkým obsahem C – „měkké“
  - martenzity s nízkým obsahem C – vytvrditelné
- **Austenitické**
  - bez molybdenu (např. 1.4308 a 1.4552)
  - s obsahem 2-3 % Mo (např. 1.4408 a 1.4581)
  - s obsahem 3-4 % Mo (např. 1.4412)
  - s obsahem 4-6 % Mo
  - austenity se zvýšeným obsahem Si (např. Nitronic 60)
  - plně austenitické speciální oceli (např. 1.4446, 1.4588 a 1.4584)

### OTĚRUVZDORNÉ OCELI

- **Manganové**
- **Nástrojové**
  - pro práci za studena
  - pro práci za tepla
  - rychlořezné

### ŽÁROVZDORNÉ MATERIÁLY