

KROUŽKY SEDEL VENTILŮ PRO DIESELOVY MOTORY

Pro sedla sacích a výfukových ventilů Dieselových motorů Kuhn dodává podle přání zákazníka hotové kroužky nebo pouze ohrubované odlitky. Vyráběné rozměry pokrývají veškerou poptávku, počínaje vnitřním průměrem 30 mm. Zákazníky jsou proto především výrobci dvou- a čtyřtákních lodních a jiných stacionárních motorů. Kroužky sedel ventilů jsou za provozu současně vystaveny abrazi i korozi při vysokých teplotách. Pro výrobu kroužků se proto používají zvláštní, částečně i pro tento účel speciálně vyvinuté materiály.

Zákazníci mohou získat kroužky z materiálů počínaje legovanou šedou litinou až po chrom-niklové slitiny nebo slitiny na bázi kobaltu. Odstředivým litím lze vyrobit materiál o vysoké čistotě se zárukou optimální struktury, kterou jinými postupy odlévání nelze dosáhnout.

Mechanicky opracované odlitky nebo hotové kroužky lze díky rozsáhlým možnostem, které poskytuje výrobní zařízení a špičková technologie, nabízet v přesných rozměrech a ve velmi úzkých tvarových odchylkách.

Volbou vhodných materiálů z výrobního programu, který obsahuje všechny, pro uvedený účel použití vyrobiteľné lité oceli a slitiny, lze pokrýt všechny požadavky uvedené v příslušných normách jakosti nebo v individuálních předpisech zákazníků. Při plnění požadavků zákazníků se Kuhn opírá především o dlouhodobé zkušenosti v oboru odstředivého lití a o ověřované vlastnosti výrobků v průběhu jejich exploatace.

POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

Materiály

LITINA

- Legovaná litina
- Austenitická litina

OTĚRUVZDORNÉ OCELI

- **Nástrojové**
 - pro práci za studena
 - pro práci za tepla
 - rychlořezné
- **Tvrdá litina legovaná chrómem**
- **Feriticko-karbidická tvrdá litina**

SLITINY NA BÁZI NIKLU

SLITINY NA BÁZI KOBALTU

Výrobní hranice

Maximální vnější průměr
300 mm (kroužek sedla ventilu)