

## NÁSTROJOVÁ OCEL WAZ 450

Certifikace dle ISO 9001



### CHARAKTER CHEMICKÉHO SLOŽENÍ

Cr	W	V	Co
----	---	---	----

Vysoce legovaná ocel s Co, s výtečnou otěruvzdorností za tepla.

### VLASTNOSTI

- Velká odolnost proti otěru za vysokých teplot.
- Velmi odolná proti popuštění.
- Značná tvrdost za tepla.
- Dobrá odolnost proti teplotním šokům.

### STAV DODÁNÍ

- Žíháno na měkko, cca. 230HB

### Typické oblasti použití

- kovací a lisovací trny
- jádra forem pro tlakové lití kovů
- protlačovací matrice
- objímky matric
- vložky zápustek

ZAPP WAZ 450 je vhodná k nitridování, což umožňuje dále zvýšit životnost z ní zhotovených nástrojů pro pro trvání za tepla a za polotepla.

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Součinitel teplotní roztažnosti [ $10^{-6}/m.K$ ]	
20 – 100 °C	11,6
20 – 200 °C	12,0
20 – 400 °C	12,5
20 – 600 °C	13,0

## TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

### Tváření za tepla

1100°C, pomalé ochlazení např. v peci

### Žihání na měkko

(840-860)°C, výdrž (4-6) hodin, poté ochlazení v peci

### Žihání na snížení pnutí

(580-650)°C, výdrž (2-3) hodiny, poté ochlazení v peci

### Kalení

(1140-1170)°C, ochlazení v oleji nebo solné lázni

### Popouštění

(500-650)°C, 2x až 3x, každý cyklus min. 2 hodiny.

POŽADOVANÁ TVRDOST HRC $\pm$ 1	POPOUŠTĚNÍ °C
54	500
55	550
51	600
44	650
36	700

## DATA PRO TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Kalící teplota 1160°C, 2x popouštěno

## POPOUŠTĚCÍ DIAGRAM

