

# NÁSTROJOVÉ OCELI

## Konvenční nástrojové oceli

	W. Nr.	ČSN	Poldi	AISI	DIN	polotovary
práce za studena	1.2067	-	KLZ	L3	100Cr6	●
	1.2080	19 436	2002	D3	X210Cr12	● — —
	1.2210	19 421	DS SPECIAL	~L2	115CrV3	●
	1.2363	~19 571	RAZU	A2	X100CrMoV5	● — —
	1.2379	19 573	2002K	D2	X153CrMoV12	● — —
	1.2436	19 437	2002D	D6	X210CrW12	● — —
	1.2510	19 314	STABIL K	O1	100MnCrW4	● — —
	1.2550	19 735	TENAX H	S1	60WCrV7	● —
	1.2714	19 663	TBM EXTRA	~L6	55NiCrMoV7	● —
	1.2767	~19 655	CNB	6F7	X45NiCrMo4	● — —
	1.2842	19 312/313	STABIL	O2	90 MnCrV8	● — —
práce za tepla	1.2343*	19 552	TLH	H11	X37CrMoV5-1	● — —
	1.2344*	19 554	TLI	H13	X40CrMoV5-1	● — —
	1.2365	19 541	LND	H10	X32CrMoV3-3	●
	1.2367*	-	LNCR	-	X38CrMoV5-3	● —
	1.2714	19 663	TBM EXTRA	~L6	55NiCrMoV7	● —
zpracování plastů	1.2083*	-	AK4R	420	X42Cr13	● —
	1.2085*	-	-	420FM	X33CrS16	● — —
	1.2311	19 520	GS3D	P20	40CrMnMo7	● — —
	1.2312	~19 520	GS3S	P20+S	40CrMnMoS8-6	● — —
	1.2316	-	AK4MO	420	X38CrMo16	● —
rychlořezné	1.3202*	~19 858	RADECO C	T15	-	● —
	1.3207*	19 861	RADECO M10	T42	HS10-4-3-10	● —
	1.3243*	19 852	MAX SP75MO	M35	HS6-5-2-5	● — —
	1.3343*	19 830	MAX SP Mo5	M2	HS6-5-2	● — —
	1.3344*	-	-	M3/2	HS6-5-3	● — —
uhlíkové	1.1730	19 083	T6H EXTRA	-	C45U	● —
	1.1740	19 103	T5W EXTRA	-	C60W	● — —

Nabízíme mnoho dalších značek.

\*větší rozměry se dodávají i v elektrostruskově přetaveném provedení (ESU)

kruhové tyče ● ploché tyče — plechy —